



**KOMENDANT MIEJSKI  
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ  
W BYDGOSZCZY**

ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4  
85-158 Bydgoszcz

Bydgoszcz, dnia 27 października 2020 r.

PT.2370.1.4.2020

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawa ubrań specjalnych”, nr sprawy: PT.2370.1.2020

Zgodnie z art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późniejszymi zmianami) przekazuję informacje o wyborze oferty:

Zamawiający wybrał ofertę złożoną przez:

Związek Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej Wytwórnia Umundurowania Strażackiego 95-060 Brzeziny ul. Żeromskiego 3. Oferta ta uzyskała następującą liczbę punktów:

- w kryterium cena oferta uzyskała 60 punktów,
- w kryterium gwarancja 20 punktów,
- w kryterium parametry techniczne 15,10 punktów.

Łączna punktacja złożonej oferty 95,10 punktów.

Ponadto została złożona oferta przez firmę P.P.H.U. „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej Ewa Ptak 28-200 Staszów, ul. Towarowa 40. Oferta ta uzyskała następującą liczbę punktów:

- w kryterium cena oferta uzyskała 55,47 punktów,
- w kryterium gwarancja 20 punktów,
- w kryterium parametry techniczne 17,32 punktów.

Łączna punktacja złożonej oferty 92,79 punktów.

Otrzymują:

1. Adresat
  2. a/a.
- API/AP

KOMENDANT MIEJSKI  
Państwowej Straży Pożarnej  
z up.

st. bryg. mgr inż. Jacek Podwolski  
Zastępca Komendanta Miejskiego